

Molinos PEGASO

Series 2, 3 y 4



CARACTERÍSTICAS

Los molinos Pegaso series 2, 3 y 4 son adecuados para triturar piezas de plástico gruesas o una gran cantidad de piezas pequeñas y medianas.

- Diseño compacto.
- El cuerpo de la máquina puede ser abierto por la mitad lo cual permite un fácil acceso al rotor para operaciones de mantenimiento. Los rodamientos están ubicados en el exterior para evitar que el polvo y las pequeñas partículas de plástico triturado los dañen.
- Parrilla fácil de montar y desmontar para la limpieza y cambio de colores
- Accionamiento apertura de la tolva *manual* para las series 2 y 3 . En la serie 4, el accionamiento es *eléctrico*
- Rotor abierto de 3 palas en todas las series y de 5 palas en la serie 4
- Estructura de acero y cuchillas de acero al carbono (12% Cr)
- Retenes en los soportes del rodamiento para prevenir que el polvo lo dañe; Además, con esto se protege también el motor de posibles sobrecargas
- Bloqueo del rotor
- Insonorizado *Opcional*
- Enfriamiento del rotor con agua *Opcional*
- Ventilador de transporte de material *Opcional*
- Cumple los estándares CE de seguridad.

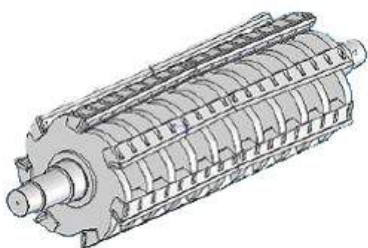


Tecnología de corte en "V"



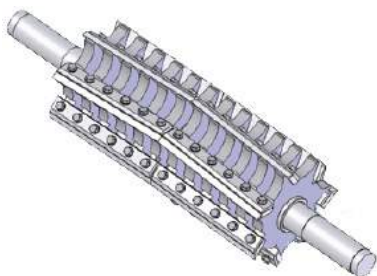
El rotor tipo "V" es potente para empujar y triturar el material continuamente, evitando atascos y permitiendo un flujo de trabajo constante.

4 OPCIONES DE ROTOR



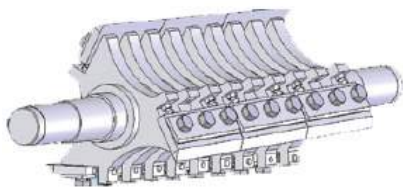
Sistema "Preposition V"

Se utiliza en las series superiores a la 3 y es adecuado para triturar materiales gruesos y duros. La distancia mínima entre las palas impide que el material triturado caiga en el interior del rotor, evitando que se emboce y se bloquee.



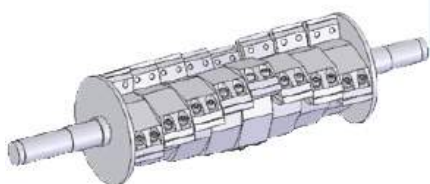
Sistema "Postposition V"

Se utiliza para triturar botellas, mangueras y film. La gran distancia entre las palas permite que el material se emplace y se triture rápidamente.



Sistema "Postposition Cascada"

Se utiliza para materiales muy duros como tubos gruesos y láminas espesas. El diseño del rotor impide la caída de material en su interior, alargando la vida útil del equipo.



Sistema "Postposition Espiral"

Recomendado para el triturado general por la disposición de sus cuchillas y por su diseño con huecos.

FOTOS



Pegaso 3



Accionamiento eléctrico de la tolva y seguridades de Pegaso 4



Cuadro eléctrico



Pegaso2.060
INSONORIZADO



Accionamiento manual Pegaso 3

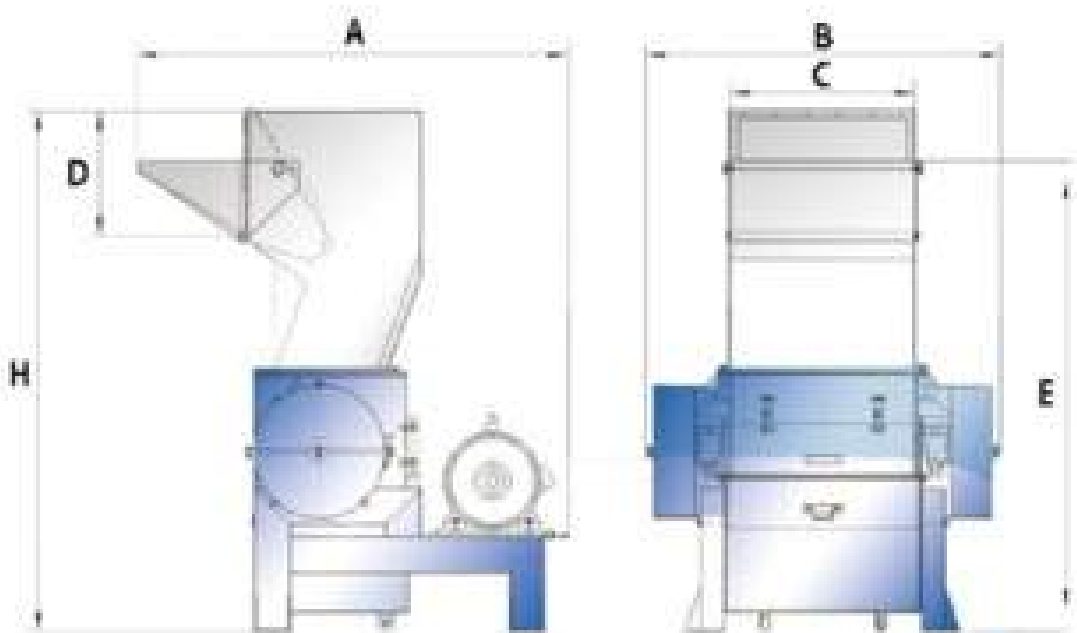
TABLAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Datos Modelo	Boca (Cx D) mm	A (mm)	B (mm)	E (mm)	H (mm)	Diámetro de rotor (mm)	Velocidad de rotor (rpm)	Potencia		Cuchillas móviles Φ	Cuchillas fijas	Peso (kg)
								kW	cv			
Pegaso 2.035	400 X 370	1250	790	1180	1365	210	540	7,5	10	3x4	2x2	360
Pegaso 2.040	400 X 410	1415	1030	1435	1600	260	500	11	15	3x4	2x2	660
Pegaso 2.060	600 x 410	1430	1225	1440	1600	260	500	15	20	3x2	2x2	960

Notas:

⊕ El número de cuchillas varía en función del rotor.

El tamaño del agujero de la parrilla puede tener de 5 a 60mm bajo pedido.



Datos Modelo	Boca (Cx D) mm	A (mm)	B (mm)	E (mm)	H (mm)	Diámetro de rotor (mm)	Velocidad de rotor (rpm)	Potencia		Cuchillas móviles ⌀	Cuchillas fijas	Peso (kg)
								kW	cv			
Pegaso 3.060	600 x 410	1580	1450	1420	1860	320	580	15	20	3x3	2x3	1470
										3x2	2x2	
Pegaso 3.080	800 x 410	1720	1630	1465	1910	320	580	22	30	3x8	2x4	1730
										3x2	2x2	
										3x2	3x2	
Pegaso 4.080	800 x 550	1765	1660	1845	2435	420	530	37	50	3x2	2x2	2800
										5x2		
										3x2	3x2	
										5x2		
Pegaso 4.100	1000 x 550	1765	1900	1845	2435	420	530	45	60	3x2	2x2	3230
										5x2		
										3x2	3x2	
										5x2		

Notas: **⌀** El número de cuchillas varia en función del rotor.
El tamaño del agujero de la parrilla puede tener de 5 a 60mm bajo pedido.

