

Molinos PEGASO

Series 5, 6 y 8



CARACTERÍSTICAS

Los molinos Pegaso series 5, 6 y 8 son adecuados para cubrir las condiciones más duras y las necesidades más exigentes de las empresas modernas de reciclado.

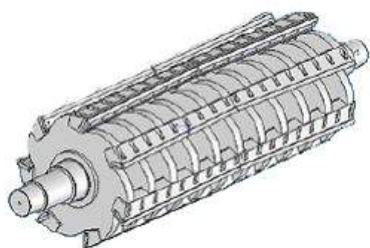
- El cuerpo de la máquina puede ser abierto por la mitad lo cual permite un fácil acceso al rotor para operaciones de mantenimiento. Los rodamientos están ubicados en el exterior para evitar que el polvo y las pequeñas partículas de plástico triturado los dañen.
- Parrilla fácil de montar y desmontar para la limpieza y cambio de colores
- Accionamiento hidráulico para la apertura de la tolva y de la parrilla
- Rotor de hasta 9 palas
- Estructura de acero y cuchillas de acero al carbono (12% Cr)
- Retenes en los soportes del rodamiento para prevenir que el polvo lo dañe; Además, con esto se protege también el motor de posibles sobrecargas
- Volante de inercia opcional para cargas de choque
- Bloqueo del rotor
- Insonorizado *Opcional*
- Enfriamiento del rotor con agua *Opcional*
- Ventilador de transporte de material *Opcional*
- Cumple los estándares CE de seguridad.

Tecnología de corte en "V"



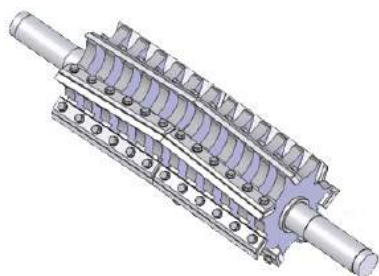
El rotor tipo "V" es potente para empujar y triturar el material continuamente, evitando atascos y permitiendo un flujo de trabajo constante.

4 OPCIONES DE ROTOR



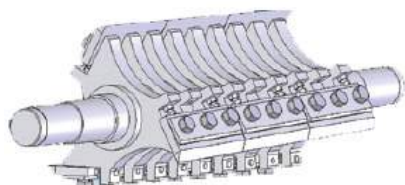
Sistema "Preposition V"

Se utiliza en las series superiores a la 3 y es adecuado para triturar materiales gruesos y duros. La distancia mínima entre las palas impide que el material triturado caiga en el interior del rotor, evitando que se emboce y se bloquee.



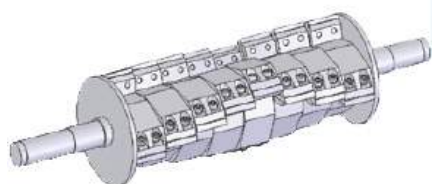
Sistema "Postposition V"

Se utiliza para triturar botellas, mangueras y film. La gran distancia entre las palas permite que el material se emplace y se triture rápidamente.



Sistema "Postposition Cascada"

Se utiliza para materiales muy duros como tubos gruesos y láminas espesas. El diseño del rotor impide la caída de material en su interior, alargando la vida útil del equipo.



Sistema "Postposition Espiral"

Recomendado para el triturado complementario por la disposición de sus cuchillas y por su diseño con huecos.

FOTOS

Apertura de la tolva y del cuerpo mediante cilindro hidráulico



Grupo hidráulico autónomo



Rotor "Postposition V", Pegaso 6.120



Botonera de control



Parrilla



Pegaso 5.120

TABLAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Datos Modelo	Boca Cx D (mm)	A (mm)	B (mm)	E (mm)	H (mm)	Diámetro de rotor (mm)	Velocidad de rotor (rpm)	Potencia		Cuchillas móviles ①	Cuchillas fijas	Peso (kg)
								kW	cv			
Pegaso 5.100	1000 x 700	2070	2025	2200	2950	520	462	55	75	5x2	2x2	4200
Pegaso 5.120	1200 x 700	2027	2225	2200	2950	520	462	75	100	5x2	2x2	5300
Pegaso 6.120	1200 x 1000	2410	2320	3125	4250	660	462	90	120	5x2	2x3	7650
Pegaso 6.160	1600 x 1000	2460	2810	3245	4370	660	415	132	180	5x4	2x4	9720
Pegaso 8.160	1600 x 1000	3000	2900	3675	4765	800	415	160	220	7x4	2x4	11400
Pegaso 8.200	2000 x 1000	3000	3300	3675	4765	800	415	200	275	7x4	2x5	13600

Notas: ① El número de cuchillas varia en función del rotor.
El tamaño del agujero de la parrilla puede tener de 5 a 60mm bajo pedido.

